

Schruppscheibe

A 46 N SUPRA



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz, faserstoffverstärkt
Kornart	Korund
Härte	■ ■ ■ □ □ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □

Produktnutzen

Kein Zusetzen der Scheibe beim Einsatz auf NE-Metallen - Optimales Verhältnis zwischen Abtrag und Verschleiß

Werkstoffe

Aluminium	●
NE-Metalle	●

Einsatzbereich

- ▶ Beschlaghersteller
- ▶ Fenster- und Türenbau
- ▶ Boots- und Schiffsbau

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Vmax m/s	Zulässige U/min	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	6622
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	2226
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13410
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13415

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG

Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany

Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186

sales@klingspor.de - www.klingspor.de

